



AMBERLITE® IRC86RF

schwach saurer Kationenaustauscher für technische Anwendungen

PRODUKTDATENBLATT

AMBERLITE IRC 86RF ist ein schwach saurer Carboxylaustauscher von hoher Qualität und hervorragender physikalischer und chemischer Beständigkeit. AMBERLITE IRC86RF wurde speziell für Amberpack® und andere Aufstromverfahren entwickelt. Er findet hauptsächlich Anwendung in der Entkarbonisierung von Industrierwasser.

AMBERLITE IRC86RF im Wasserstoffzyklus entfernt Karbonathärte. In Verbindung mit einem stark sauren Kationenaustauscher

ermöglicht er die Reduzierung des Säureverbrauchs bei der Entsalzung.

Wegen der hohen Volumenveränderung zwischen der H⁺ und Na⁺ oder NH₄⁺ Form empfehlen wir die Verwendung von AMBERLITE IRC86RF zwischen diesen ionischen Formen nicht.

Die Anwesenheit von Chlor im zu behandelnden Wasser hat keinen Einfluß auf die Leistung des Harzes.

EIGENSCHAFTEN

Matrix _____	gelförmiges Polyacryl
Funktionelle Gruppen _____	- COO ⁻
Aussehen _____	klar gelbe Kugeln
Lieferform _____	H ⁺
Totale Kapazität ⁽¹⁾ _____	≥ 4,10 mol/L (H ⁺ Form)
Feuchtigkeitsgehalt ⁽¹⁾ _____	47 bis 53 % (H ⁺ Form)
Dichte _____	1,17 bis 1,195 (H ⁺ Form)
Schüttgewicht _____	790 g/L
Korngröße _____	
Harmonische Mittel _____	600 - 800 µm
Gleichheitskoeffizient _____	≤ 1,5
Feinpartikel-Anteil ⁽¹⁾ _____	< 0,300 mm : 0,1 % max
Große Kugeln _____	> 1,180 mm : 2,0 % max
Reversible Volumenveränderung _____	H ⁺ → Na ⁺ : 100 %
(100%ige Umwandlung)	H ⁺ → Ca ⁺⁺ : 15 %
	H ⁺ → Mg ⁺⁺ : 50 %

⁽¹⁾ Toleranzwert.

Testmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

EMPFOHLENE BETRIEBSBEDINGUNGEN

Max. Betriebstemperatur _____	120°C
Mindestschichthöhe _____	700 mm
Spezifische Belastung _____	5 bis 70 BV*/h
Regeneriermittel _____	HCl H ₂ SO ₄
Konzentration (%) _____	2 bis 5 0,5 bis 0,7
Spezifische Belastung (BV/h) _____	2 bis 8 15 bis 40
Menge _____	104 bis 110 % der Theorie
Verdrängen _____	2 BV unter Regenerationsbedingungen
Auswaschen _____	2 bis 4 BV unter Arbeitsbedingungen

* 1 BV (Bettvolumen) = 1 m³ Lösung pro m³ Harz

REGENERATION

AMBERLITE IRC86RF wird in der regenerierten Form mit einer Menge an starken Säuren, die ein wenig über der stoichiometrischen Menge liegt, geliefert. Ist eine Verwendung von Sulfonsäure zu erwarten, muß auf eine niedrige Konzentration von H_2SO_4 (ca 0,7 %) geachtet werden, um einen Kalzium-Sulfat Niederschlag zu vermeiden.

HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN

AMBERLITE IRC86RF zeigt einen Druckverlust von ca. 14 kPa/m Schichthöhe pro 10 m/h bei 15°C.

Die Volumenveränderung beträgt ca. 65 % bei einer Rückspülgeschwindigkeit von 14 m/h bei 15 C.

ANWENDUNG

Wegen der hohen Volumenveränderung zwischen der H^+ und Na^+ oder NH_4^+ Form wird empfohlen, AMBERLITE IRC86RF nicht im Natrium- bzw. Ammoniumzyklus einzusetzen.

AMBERLITE IRC86RF ist für technische Anwendungen geeignet. Für Anwendungen in anderen Bereichen, wie z.B. Pharma, Lebensmittel und Trinkwasser, wenden Sie sich bitte an Ihr Rohm and Haas Verkaufsbüro.

Alle unseren Produktionsstätten sind nach DIN ISO 9002 zertifiziert.

Rohm and Haas Deutschland GmbH - Ionenaustauscher, Postfach 94 03 22, D- 60461 Frankfurt/Main,
Tel.: (49) 69 / 789 96 (0) - 176, Fax: (49) 69 / 789 53 56

<http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE ist ein Handelsmark der Rohm and Haas Company, Philadelphia, U.S.A.

Ionenaustauscherharze und polymere Adsorber enthalten Nebenprodukte, die während der Herstellung entstehen. Der Benutzer muss entscheiden, in welchem Umfang organische Nebenprodukte für den jeweiligen Verwendungszweck entfernt werden müssen; der Benutzer muss Techniken anwenden, durch die der entsprechende Reinheitsgrad für die jeweilige Anwendung garantiert wird. Der Benutzer muss die Einhaltung sämtlicher angemessener Sicherheitsstandards und der aufsichtsbehördlichen Bestimmungen, denen diese Anwendung unterliegt, sicherstellen.

Vorbehaltlich anderslautender Festlegungen erklärt die Rohm and Haas Company nicht, dass ihre Ionenaustauscherharze oder polymeren Adsorptionsmittel in der von der Rohm and Haas Company gelieferten Form für irgendeinen Verwendungszweck geeignet oder ausreichend rein sind. Wegen weiterer technischer Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem technischen Berater von Rohm and Haas in Verbindung. Saure und alkalische Regenerierlösungen sind korrosiv; beim Umgang müssen die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen zum Schutz von Augen und Haut eingesetzt werden. Salpetersäure und andere starke Oxidationsmittel können bei Mischung mit Ionenaustauschern explosionsartige Reaktionen auslösen. Eine sachgerechte Konstruktion der Anlagen ist notwendig, um schnellen Druckaufbau zu vermeiden, wenn die Verwendung eines starken Oxidationsmittels wie Salpetersäure zu erwarten ist. Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel in Kontakt mit Ionenaustauschern sollten fachkundige Experten konsultiert werden.

Die Rohm and Haas Company übernimmt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Eignung dieser Daten und schließt ausdrücklich jegliche Haftung aus, die Rohm and Haas aus der Benutzung dieser Daten entstehen könnte. Wir empfehlen interessierten Kunden, die Eignung der Rohm and Haas-Materialien und -Vorschläge vor deren Benutzung selbst zu prüfen. Vorschläge zur Benutzung unserer Produkte oder die Aufnahme darstellender Materialien aus Patenten oder die Anführung bestimmter Patente in dieser Veröffentlichung dürfen nicht als Empfehlung zur dahingehenden Verwendung unserer Patente angesehen werden, dass diese Verwendung eine Patentverletzung darstellen würde, oder als Genehmigung oder Lizenz zur Verwendung jeglicher Patente der Rohm and Haas Company. Materialsicherheits-Datenblätter, in denen die Gefahren und die Methoden für die Handhabung unserer Produkte beschrieben sind, können angefordert werden.