

## Ponceuse à bande 333C

### Mode d'emploi

#### Sommaire

Consignes de sécurité .....	page ....	2-3
Caractéristiques techniques .....	page .....	4
Déballage et détail des pièces .....	page .....	5
Montage du bras de ponçage .....	page .....	6
Réglage de la bande .....	page .....	7
Changement de la bande - Conseils .....	page .....	8
Conseils pour le ponçage .....	page .....	9
Vue éclatée .....	page ....	10
Liste pièces détachées .....	page .....	11
Schéma électrique .....	page ....	12
Bon de garantie .....	page ....	13



**Cette machine est conforme aux directives européennes**

---

# Consignes de sécurité

---

**Remarque :** Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.

Comme toutes les machines, une ponçeuse à bande comporte des dangers propres à l'utilisation et au maniement des machines en général. La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accident. Par contre, la négligence des précautions élémentaires entraîne inévitablement le risque d'accident pour l'opérateur.

La conception de cette machine est spécifique à l'utilisation préconisée. Pour cette raison, nous déconseillons formellement toute utilisation pour des opérations non prévues par le constructeur et toute modification de la machine. Si vous avez des questions concernant l'utilisation et si vous ne trouvez pas la réponse dans ce mode d'emploi, veuillez demander conseil à votre distributeur qui vous assistera professionnellement.

## Directives générales de sécurité et du maniement des machines

1. Pour votre propre sécurité, ne jamais mettre en marche une machine avant d'avoir étudié son mode d'emploi. Il vous fait connaître la machine et son maniement, vous familiarise avec ses possibilités et limites d'exploitation et vous informe des risques encourus du fait de négligences.
2. Maintenir les protections en parfait état de fonctionnement, ne pas les démonter.
3. Brancher les machines électriques, munies d'une fiche secteur avec terre, sur une prise avec contact de terre.  
En cas d'utilisation d'adaptateurs sans contact de terre, relier directement la borne de terre de la machine. Ne jamais mettre en marche une machine sans qu'elle soit mise à la terre.
4. Avant la mise en marche de la machine, éloigner toutes les clés ou leviers d'armement qui ne sont pas solidaires de la machine. Développer le réflexe de vérifier l'absence de toute pièce mobile à proximité des organes en mouvement.
5. Dégager un espace de travail suffisant autour de la machine. L'encombrement des plans de travail ou des zones de manoeuvre provoque inévitablement des accidents.
6. Ne pas utiliser la machine dans un environnement à risques. Ne pas faire fonctionner les machines électriques dans des locaux humides; ne pas les exposer à la pluie. Veiller à ce que le plan de travail et la zone d'évolution de l'opérateur soient bien éclairés.
7. Eloigner les visiteurs et enfants de la machine et veiller à ce qu'ils gardent une distance de sécurité de la zone de travail.
8. Protéger le local de travail des accès non autorisés. Faire poser des serrures sur les portes ou poser un verrou sur l'interrupteur principal afin d'éviter la mise en marche par les enfants.
9. Veiller à ce que la machine ne travaille pas en surcharge. Le rendement est meilleur et l'utilisation gagne en sécurité si la machine est exploitée à l'intérieur de ses capacités limites.
10. Ne pas utiliser la machine pour d'autres travaux, mais uniquement ceux pour lesquels elle a été conçue.
11. Porter les vêtements de travail appropriés. Eviter les habits flottants, les gants, écharpes, bagues, chaînettes ou colliers et autres bijoux pouvant être happés par les organes en mouvement. Porter des chaussures à semelles antiglissantes. Porter un couvre-chef enveloppant complètement les cheveux longs.
12. Porter toujours des lunettes de protection et, le cas échéant, un masque antipoussière. Observer les directives de la prévention des accidents du travail.
13. Bloquer toujours la pièce à usiner dans un étau ou un dispositif de fixation. La tenue manuelle comporte des risques et il est préférable que les deux mains restent disponibles pour les manipulations de la machine.
14. Adopter une position de stabilité corporelle (position des pieds, équilibre du corps).

---

## Consignes de sécurité

---

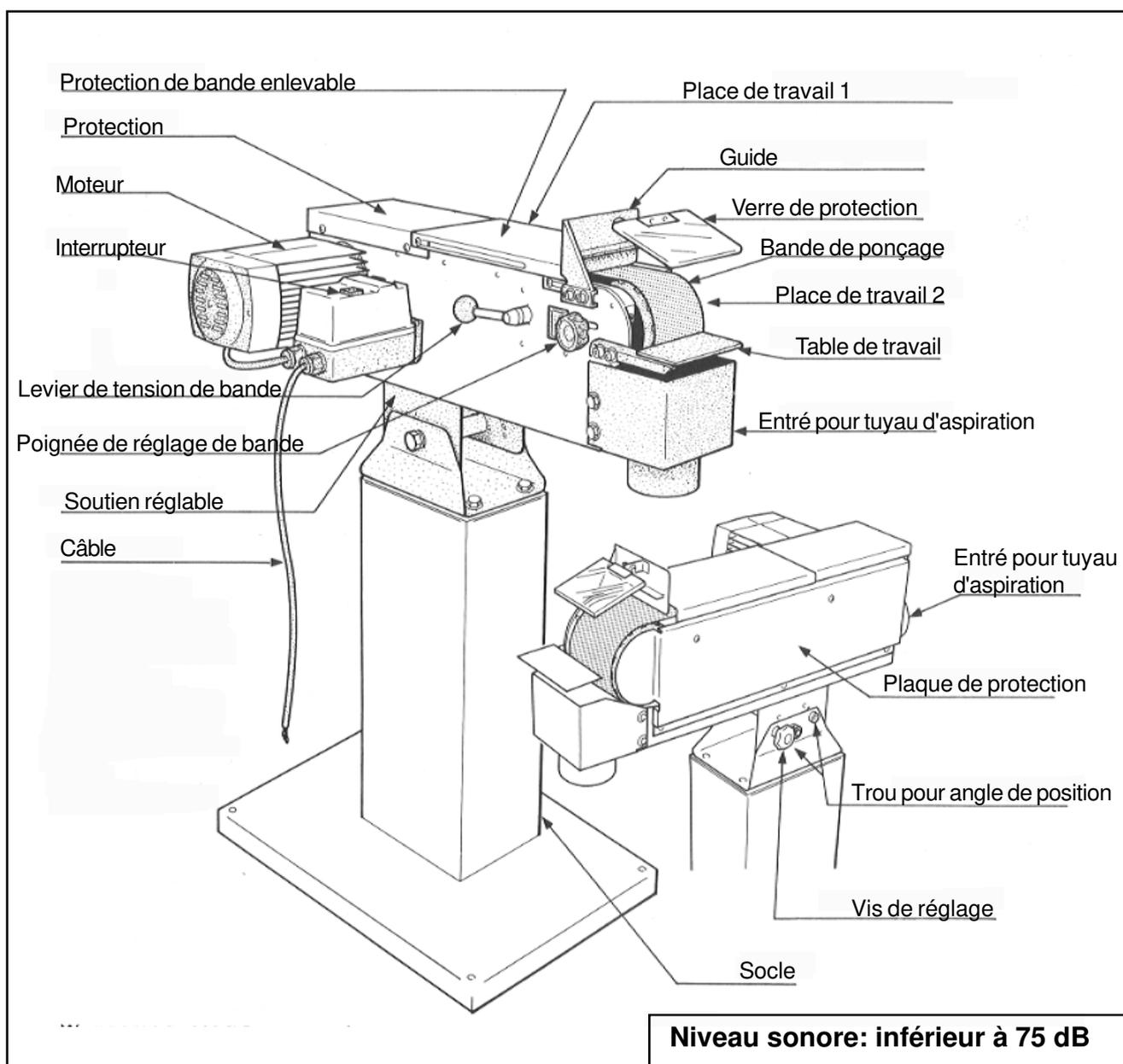
15. Maintenir la machine en bon état. Garder les arêtes de coupe propres et bien acérées afin de pouvoir exploiter toutes les capacités de la machine. Respecter le mode d'emploi lors du nettoyage, le graissage et l'échange des outils.
16. Débrancher la fiche secteur avant de procéder aux travaux de maintenance ou à l'échange d'éléments tels que lame de scie, forets et outils de coupe etc.
17. Utiliser exclusivement les accessoires recommandés et respecter les instructions données à cet effet dans le mode d'emploi. L'emploi d'un accessoire étranger au système comporte des risques d'accident.
18. Eviter la mise en marche involontaire. Avant chaque branchement au secteur, vérifier systématiquement que l'interrupteur de la machine est en position ARRET (O).
19. Ne jamais monter sur la machine. Son basculement ou le contact avec l'outil de coupe peut causer des accidents très graves.
20. Contrôler les organes défectueux de la machine. Les organes de protection ou les pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés avant la poursuite du travail.
21. Ne jamais laisser une machine seule en état de marche. Couper systématiquement l'alimentation secteur et ne quitter la machine que lorsqu'elle s'est complètement arrêtée.
22. Ne jamais intervenir sur une machine sous l'effet de l'alcool, de certains médicaments ou de drogues.



**Porter toujours des lunettes de protection!**

<b>MODELE</b>	<b>333C</b>
Moteur	1.5 KW
Alimentation	400V/50Hz/3Ph
Bande dimension	100x1500mm
Vitesse bande	25m/sec.
Roue caoutchouc dimensions	170x106mm
Surface de ponçage	100x410mm
Encombrement (LxIxh)	480x820x1100mm
Poids	67 Kg

## Présentation de la machine



# Déballage et contrôle de pièces

**PROMAC**  
333C

Après le déballage, contrôler toutes les pièces ainsi que la quantité

## Tête de la machine

La tête de la machine est lourde, il faut pour le montage prendre un élévateur ou autre pour la monter sur le socle.

## 6) Montage de l'arrêt de ponçage

L'arrêt de ponçage doit être monté comme sur la photo mais faite attention de garder un écart avec la bande.

## 8) Système d'aspiration:

1. Prise de 100mm
2. 4 Vis M 6x10L
3. 4 Rondelles ressort.

## 4) Montage de la table de travail

Tourner le levier dans le sens des aiguilles d'une montre pour tendre la bande, maintenant nous pouvons continuer le montage. Monter la table et ne pas oublier de garder un écart de 3mm entre la table et la bande.

## 2) Montage du socle

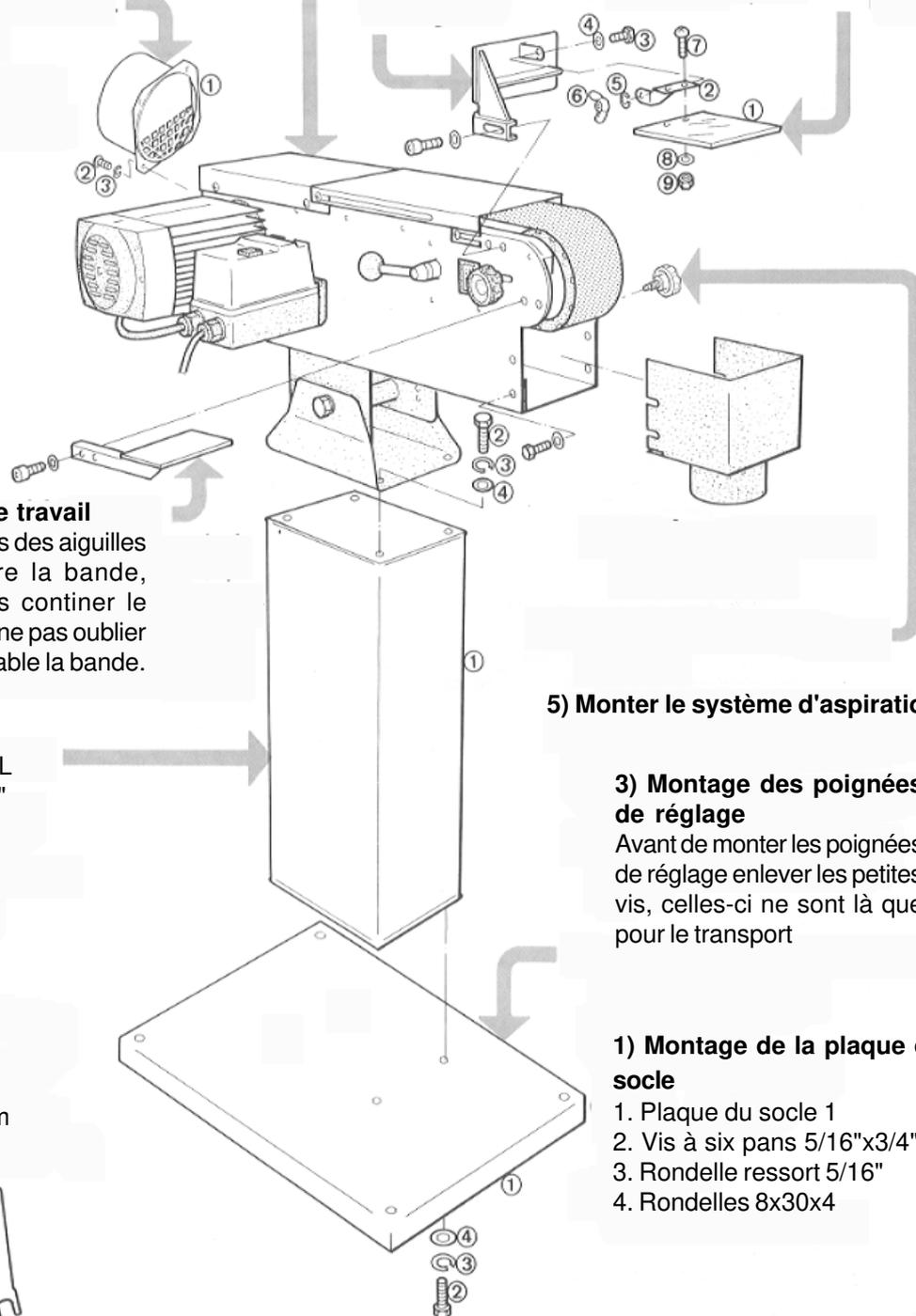
1. 1 Socle
2. 4 Vis six pans 5/16"x3/4"
3. 4 Rondelles ressort 5/16"
4. 4 Rondelles

## 10) Accessoires

- 1 Clé imbus 6mm
- 2 Clé à fourche platte 12mm

## 7.) Montage du verre de protection

1.	Verre de protection	1
2.	Porteur	1
3.	Vis 1/4" x 1/2"	1
4.	Rondelle M6x18x2	1
5.	Rondelle ressort 1/4"	1
6.	Vis papillon 1/4"	1
7.	Vis 3/16" x 7/16"	2
8.	Rondelle 3/16" x 12x08	2
9.	Ecrou 3/16"	2



## 5) Monter le système d'aspiration

## 3) Montage des poignées de réglage

Avant de monter les poignées de réglage enlever les petites vis, celles-ci ne sont là que pour le transport

## 1) Montage de la plaque du socle

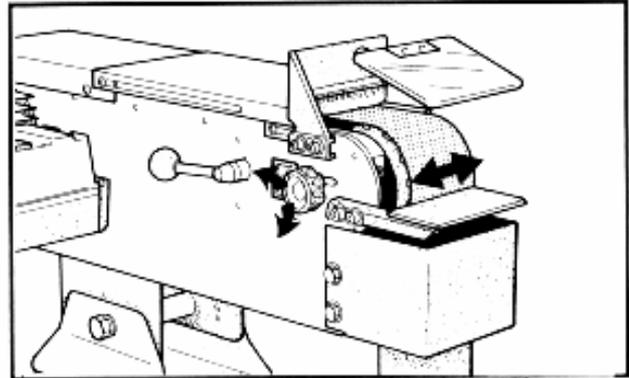
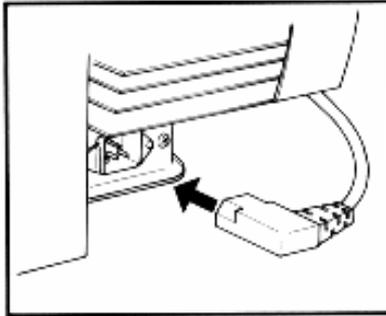
1. Plaque du socle 1
2. Vis à six pans 5/16"x3/4"
3. Rondelle ressort 5/16"
4. Rondelles 8x30x4



## Réglage

1. Brancher la prise au moteur.

2. Tourner la poignée de réglage dans le sens horaire, la bande va à gauche - Tourner la poignée de sens contraire, la bande va à droite.



**ATTENTION: Pour le réglage tourner doucement.**

3. Faire tourner la bande à la main, et avec la poignée, ajuster la bande au milieu.

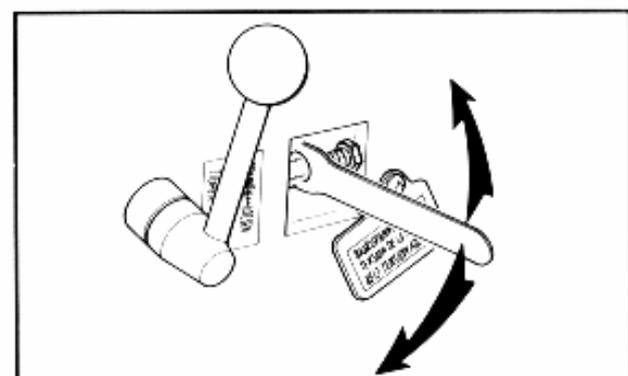
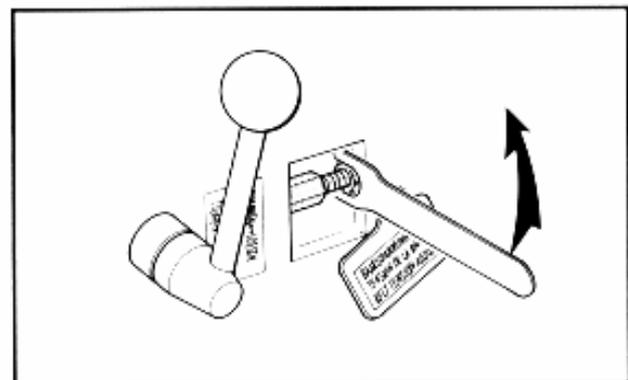
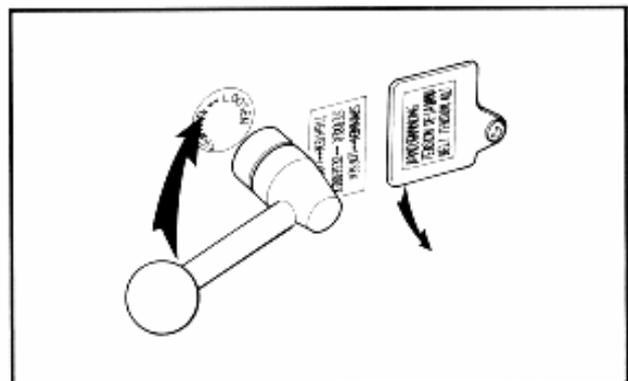
4. Faire démarrer le moteur et affiner le réglage.

## Tension de la bande

Arrêter la machine et couper le courant. La tension de la bande a été faite à la fabrication, mais une correction peu être faite, ou doit être faite.

**Faite comme décrit:**

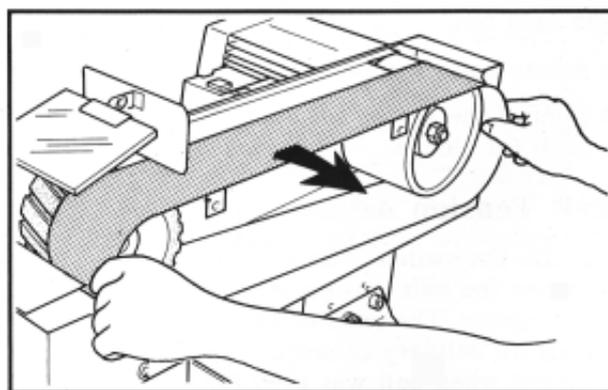
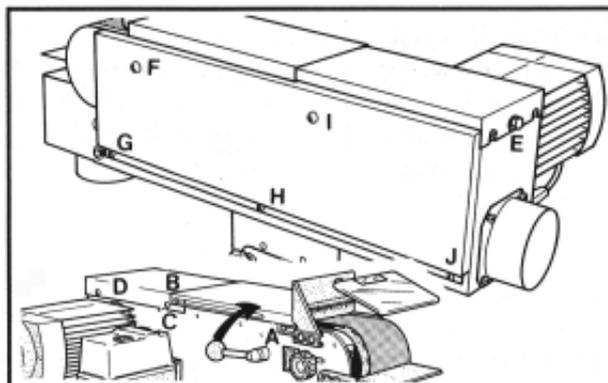
1. Bouger le couvercle
2. Tourner le levier à 120° pour détendre la bande.
3. Débloquer l'écrou avec la clé plate spéciale.
- 4a. Si la bande n'est pas assez tendue. Tourner l'écrou vers le haut.
- 4b. Si la bande est trop tendue. Tourner l'écrou vers le bas.
5. *Information*  
Un tour de l'écrou augmente ou diminue la tension de 2.5mm.
6. Serrer le contre écrou, refermer le couvercle et tendre la bande avec le levier.
7. Après la correction de la tension, il faut refaire le réglage de centrage de la bande comme décrit au dessus.



# Changement de la bande

**PROMAC**  
333C

1. Détendre la bande avec le levier
2. Dévisser les 5 vis (A/B/C/D/E) et démonter la protection. Dévisser les autres vis (F/G/H/I/J) et enlever la protection de côté. Maintenant vous pouvez enlever la bande.
3. Monter la nouvelle bande, faite attention a la direction de la bande.
4. Tendre la bande avec le levier.
5. Tourner la bande avec la main et la régler avec la poignée.
6. Faites tourner le moteur un peu pour contrôler que la bande et dans sons axe, sinon recommencer le point.
7. Contrôler que la bande soit bien tendu, autrement régler la comme décrit page 6.



## Conseils

### Transport de la machine

1. Le poids de cette machine, socle inclus, est de 37.5Kg.
2. Si vous avez à bouger ou bien à déplacer cette machine demandez de l'aide ou utilisez un appareil de levage et de transport.

### Place de travail

1. S'assurer que l'éclairage et l'aération du local dans lequel se trouve la ponceuse sont suffisants.
2. Une intensité lumineuse de 300Lux est suffisante.

### Connexion électrique et opération

1. Un câble de 4 fils équipe cette machine pour une connexion en 400/50/3.  
Pour le raccordement au réseau utiliser du matériel répondant à l'article 5.3 des normes EN60204-1.
2. Pour la protection il est conseillé d'utiliser des fusibles de 6A.
3. L'alimentation en fréquence, voltage et nombre de phases doit correspondre au schéma électrique.
4. Le sens de rotation correct de la ponceuse sera obtenu en inversant si besoin 2 phases à l'alimentation.
5. Il faut toujours débrancher votre machine pour la maintenance ou pour tout réglage.
6. Le fil de terre de couleur jaune/vert doit être impérativement raccordé à la terre de votre installation électrique.

### Mettre en marche ou l'arrêter.

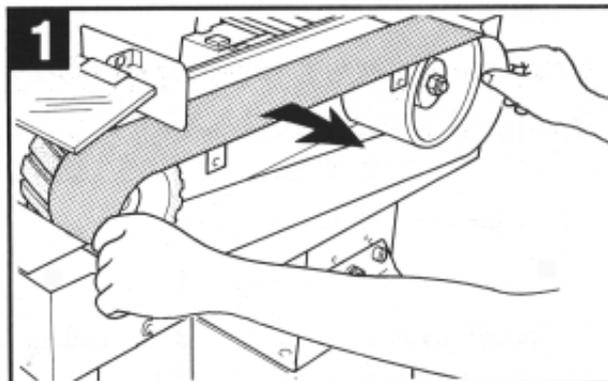
1. "Départ" Appuyer sur "I"
2. "Arrêt" Appuyer sur "O"

# Changement du rouleau de traction.

PROMAC  
333C

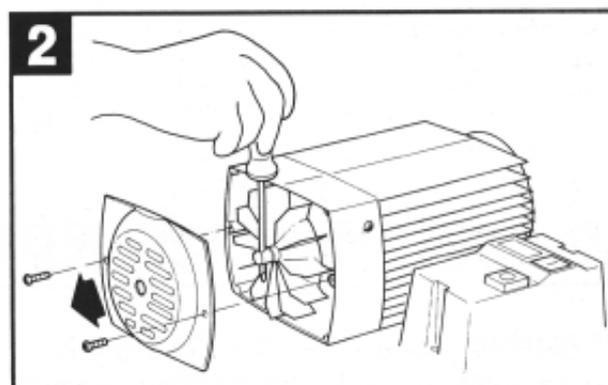
## Démonter la bande

1. Débrancher la machine du courant. Démonter la protection et la bande comme décrit.



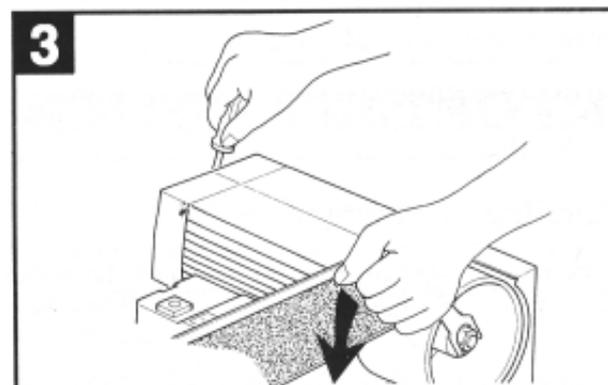
## Démonter le couvercle du moteur

2. Enlever le couvercle du ventilateur. Tenir l'axe du moteur avec un tournevis, ne pas tenir le ventilateur.



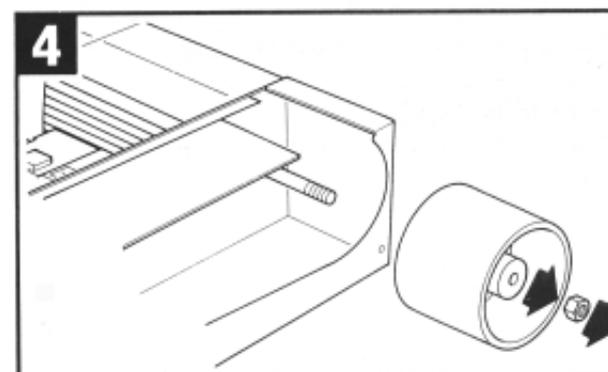
## Débloquage du rouleau

3. Démonter l'écrou du rouleau comme décrit.



## Montage du nouveau rouleau

4. Enlever le rouleau en aluminium et le remplacer par un nouveau.



**Porter toujours des lunettes de protection**

# Exemple de ponçage

**PROMAC**  
333C

## Exemple

### Ponçer avec le Rouleau de contact

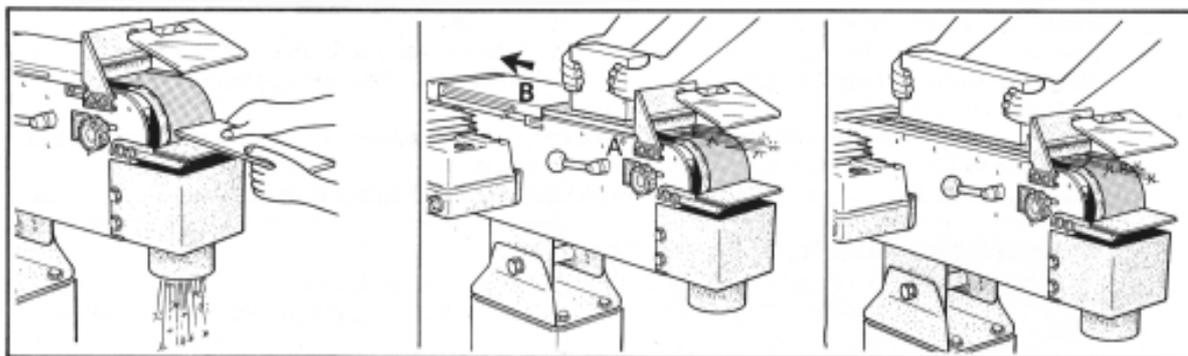
Mettre la pièce sur la table de ponçage et poncer par mouvements de haut en bas. Ne pas oublier de mettre le verre de protection sur la bande.

### Pour les petites pièces à poncer

Désserrer les vis **A** et **B** et ouvrir la protection, resserrer la vis **B** avant de reprendre le travail. Mettre la pièce contre la butée pour poncer.

### Pour les grandes pièces à poncer

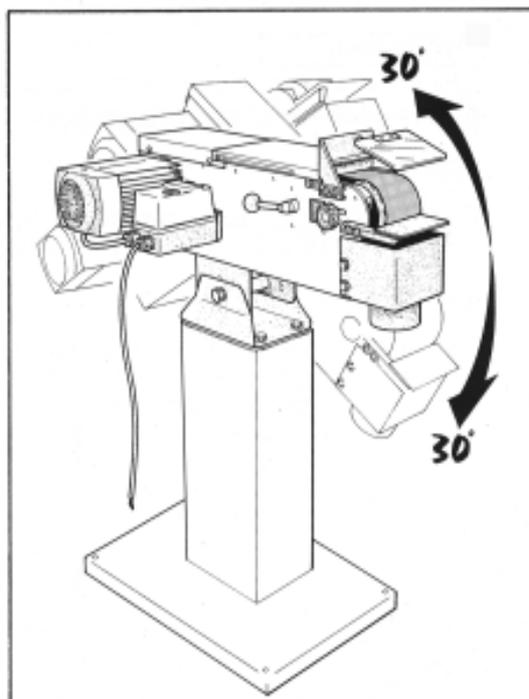
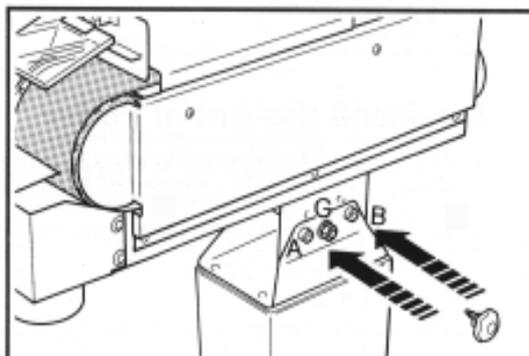
Enlever la protection complètement. Faire bien attention que la pièce soit bien contre la butée avant de commencer à poncer.



## Réglage du bras de ponçage dans l'angle désiré

Pour un travail de précision avec votre ponceuse Promac, le bras peut être réglé dans un angle de 30° aigu ou obtu. Pour ce réglage suivre les instructions ci-après.

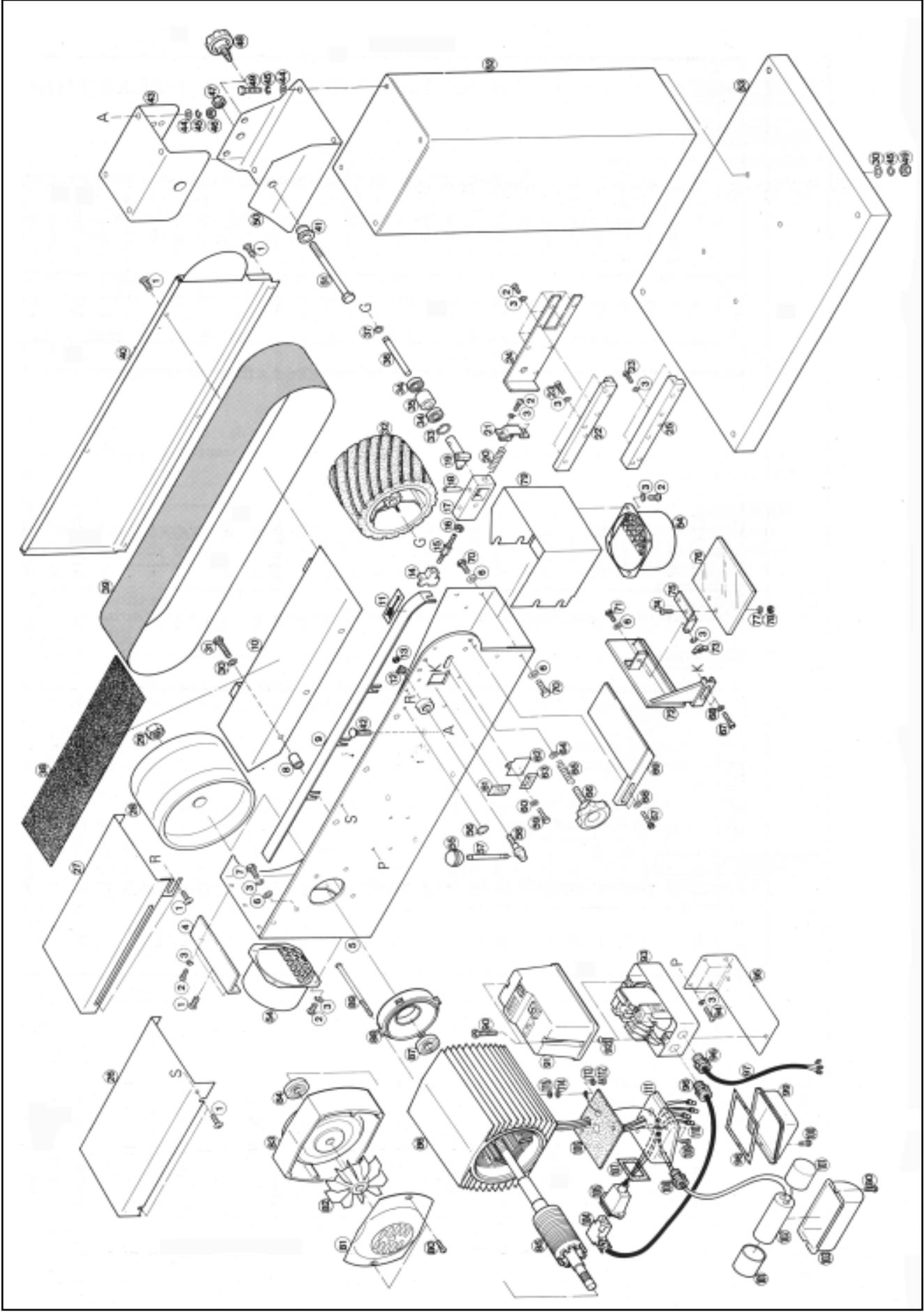
1. Désserrer l'écrou (G) d'un tour
2. Mettre le bras de ponçage avec une main dans l'angle désiré et le fixer avec la poignée. Information: Pour le réglage sur les positions 0°/15°/30° utiliser l'ouverture (A). Pour le réglage sur les positions 7.5° et 22.5° utiliser l'ouverture (B).
3. Resserrer l'écrou (G). La machine est prête pour travailler.



## Dépoussiérage

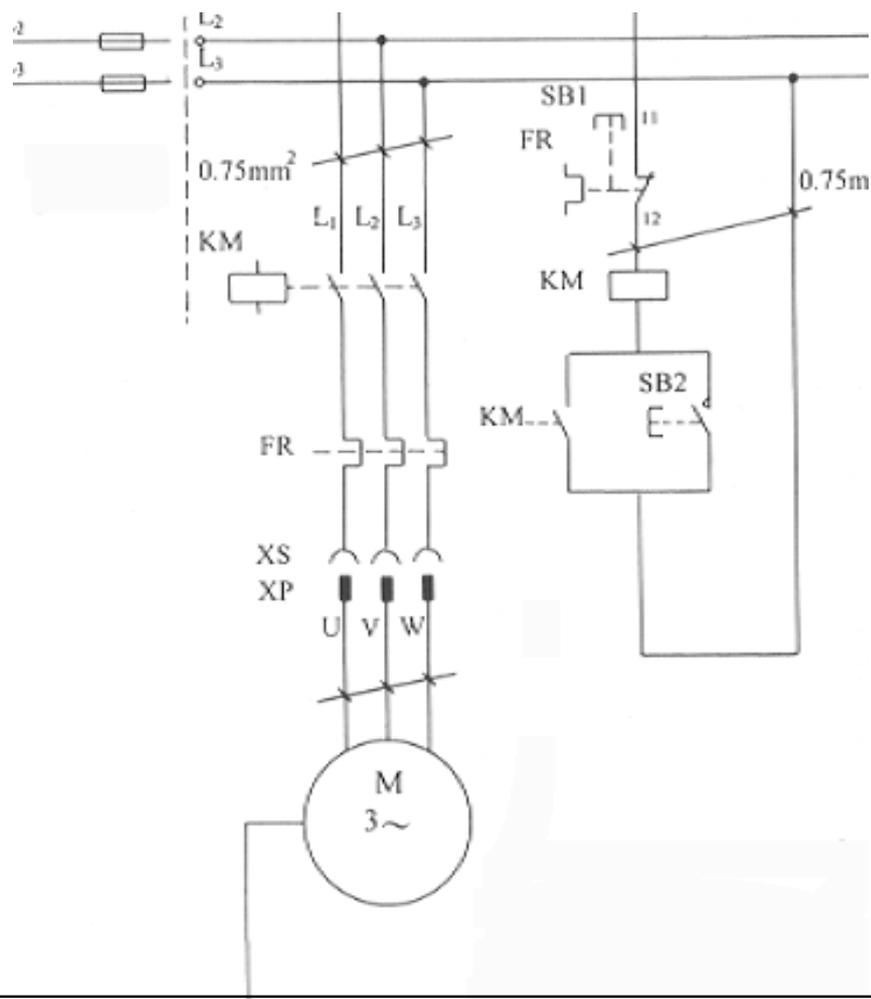
En ponçant vient de la sciure et de la poussière, ce qui vous donne de l'air irrespirable dans votre atelier. La machine Promac est prévue pour recevoir un système d'aspiration. La sortie pour l'aspiration est de 100mm. Vous pouvez trouver les différents systèmes d'aspirations dans le catalogue PROMAC.

# Vue éclatée





# Schéma électrique



## Composants électriques

Désignation	Description		
	Interrupteur	IP 65	
KM	Contacteur	AC3-1-1, 660 VAC, 20A	IEC 158-1, VDE 0660
FR	Relais	$\frac{1.6 - 2.5A}{2.0}$	IEC 292-1, BS775
SB1	Inter "Arrêt"		
SB2	Inter "Départ"		
XS	Butée moteur	500 VAC, 10A	VDE, CSA, UL, S
XP	Fiche moteur	500 VAC, 10A	VDE, CSA, UL, S
	Câble	VCTF, 4x0.75mm2	VDE

# PROMAC®

## Garantie

Wir gewähren Ihnen auf den unten eingetragenen Artikeln Garantie auf die Dauer von 12 Monaten ab Laufdatum. Einzige Voraussetzung: dieses ausgefüllte persönliche Garantie-Zertifikat muss der zur Reparatur eingesandten Maschine beigelegt sein.

Par ce document nous nous engageons à réparer l'article mentionné ci-dessous en garantie pendant une période de 12 mois à partir de la date d'achat. Cette garantie ne sera pas honorée si ce certificat dûment complété n'est pas renvoyé avec la machine en question pour toute réparation.

Modell / Modèle

Namen und Anschrift des Käufers / Nom et adresse de l'acheteur

Serie-Nr. / N° de série

Kaufdatum / Date de l'achat

Händler-Stempel

Cachet du revendeur