



Busch + Kunz
GmbH & Co. KG
Fittingswerk



Abnahmeprüfzeugnis

Inspection certificate

gemäß

acc. DIN EN 10204-3.1/ 2005
DIN EN 10204-3.1.B/ 1995

Nr. W0375123 0000

No.:

Datum: 19.10.2011

Firmenzeichen

Manufacturer stamp



Stempel des Werkssachverständigen

Mark of worksinspector



Busch + Kunz GmbH & Co. KG, Postfach 1247, 57292 Burbach

LVI-Dahl

Robert Huberin tie 5

01511 Vantaa
Finnland

Stck.
Quantity

64

Produkt
Article seaml.

KAPPE

Abmessung
Dimension

76.1 / 2.9

Abm. gemäß
Dim. Acc.

2617
10253-2B

Kom-Nr.:
Works No.:

44321

Pos.:
Item

0390

Lieferdatum
Delivery date

10.10.11

Ihre Best.-Nr.
Your order no.

1146HE

Vormaterial

base Material

Werkstoff

Material

F P265GH

Schmelze-Nr.

Heat no.

42898

Nr.:

No.:

11/412398 01

Hersteller

Manufacturer

US STEEL KOSICE

Prüfdruck

Testpressure

TLB-Vormaterial

tech. Req.

EN 10028-2 AD-2000-W1 TRD101

Erstschmelzungsart

[melting process] E

J-Faktor [J-Factor]:

(Si + Mn) * (P + Sn) * 10000

CEQ [CEQ]:

C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Cu + Ni) / 15

Analyse [analysis]	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V	Nb	Al	B	Ti	N	As			CEQ	J-Fakt
	0,140	0,200	0,700	0,011	0,006	0,034	0,003	0,024	0,056	0,003	0,002	0,039		0,001					0,269	

Mech.-technologische Prüfung [mech. technological test]

Proben Nr. [test no.] 21322	Zugversuch [tensile test]					Kerbschlagbiegeversuch notched bar impact						Härteprüfung HB [hardness test]	
	Pr.-Lage [pos. of sample]	Temp. ° C	Streckgr. [yield atr.]	Zugfestigkeit [tensile str.] Rm (N/mm²)	Dehnung [elongation] A5 (%)	Pr.-Lage [pos. of sample]	Temp. ° C	Querschnitt [cross sec.] cm²	Kerbschlag-arbeit [impact values] (J)				Mittel-wert
21322 2	T	RT +300	299,00 217,00	430,00 0,00	38,0 0,0	T	-20°						125-135 125-135

Anforderungen

Requirements

DIN EN10253-2 9/2008 DIN 2609 VdTÜV1252/01
AD 2000-W1/ HP8/1 HP100R DGRL 97/23/EG
DIN EN 10028-2 Kennzeichnung nach EN10253-2

Bemerkungen

Comment

Kennzeichnung:
Marking

B+K B+K1 F P265GH PL SDIN EN2B 42898

Lief.-Nr./Pos. : 92930 /0310
DN-No./Item

Wärmebehandlung

Heat treatment

890°normalisiert

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.

The prescribed requirements are met.

Besichtigung und Abmessung ohne Beanstandung.

Visual inspection and dimension without objection.

Abnahmebeauftragter des Bestellers

Surveyor of the Notified Body

Der Werkssachverständige (Work inspector)

Abnahmebeauftragter des Herstellers

Andreas Weißenberg

Telefon: 02736 - 4403-25

Fax: 02736 - 4403-476

e-mail: weissenberg@busch-kunz.de

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne

Unterschrift gültig. [The certificate is issued by the computerized
system and is valid without signature.]