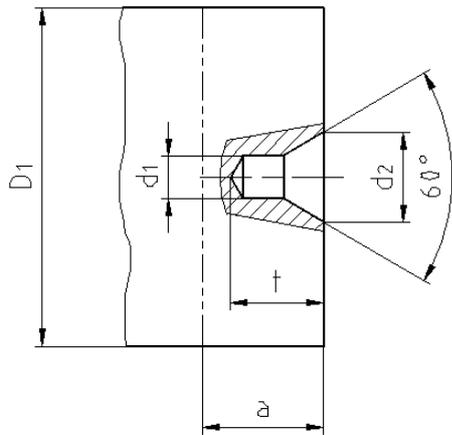


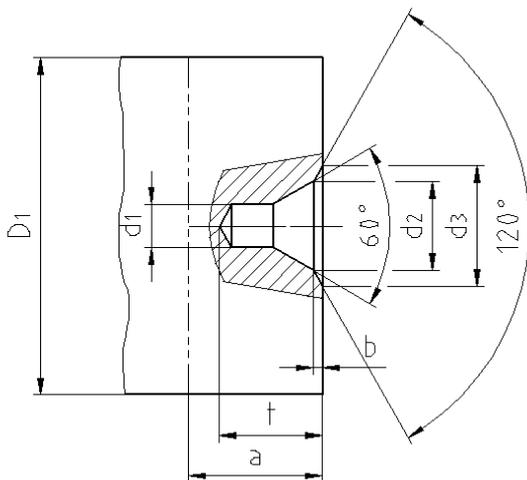
## Richtwerte D1 für Zentrierbohrungen (DIN 332-1)

### Form A



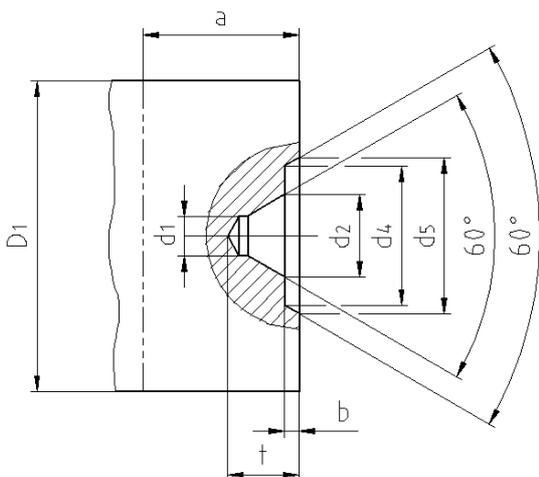
Wellendurchm. D1 in mm	d1	d2	t min	a
über 4 bis 10	1	2,12	1,9	3
über 10 bis 15	1,6	3,35	2,9	5
über 15 bis 22	2,5	5,3	4,6	7
über 22 bis 40	4	8,5	7,4	11
über 40 bis 63	6,3	13,2	11,5	18
über 63 bis 100	10	21,2	18,4	28

### Form B



Wellendurchm. D1 in mm	d1	d2	d3	b	t min	a
über 4 bis 10	1	2,12	3,15	0,3	2,2	3,5
über 10 bis 15	1,6	3,35	5	0,5	3,4	5,5
über 15 bis 22	2,5	5,3	8	0,8	5,4	8,3
über 22 bis 40	4	8,5	12,5	1,2	8,6	12,7
über 40 bis 63	6,3	13,2	18	1,4	12,9	20
über 63 bis 100	10	21,2	28	2	20,4	31

### Form C



Wellendurchm. D1 in mm	d1	d2	d4	d5	b	t min	a
über 4 bis 10	1	2,12	4,5	5	0,4	1,9	3,5
über 10 bis 15	1,6	3,35	6,3	7,1	0,7	2,9	5,5
über 15 bis 22	2,5	5,3	9	10	0,9	4,6	8,3
über 22 bis 40	4	8,5	14	16	1,7	7,4	12,7
über 40 bis 63	6,3	13,2	22,4	25	2,3	11,5	20
über 63 bis 100	10	21,2	35,5	40	3,9	9,7	